

Teroson MS 9399

Август 2014

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Teroson MS 9399 обладает следующими характеристиками:

| | |
|---|--|
| Технология | Силан-модифицированный полимер |
| Тип продукта | Адгезив/герметик |
| Компоненты | Двухкомпонентный |
| Тип полимеризации | Отверждение при комнатной температуре после смешивания |
| Применение | Конструкционное склеивание |
| Внешний вид | Компонент А: черный, серый, белый Компонент В: черный, белый Примечание: Компонент А серого цвета смешивается с компонентом В белого цвета |
| Консистенция | Паста, тиксотропный |
| Запах | Характерный |
| Соотношение смешивания по объему - Комп. А: Комп. В | 1 : 1 |

Teroson MS 9399 - высоковязкий, устойчивый к провисанию двухкомпонентный адгезив на основе силанмодифицированных полимеров, полимеризуется независимо от атмосферной влажности и образует эластичный продукт. Не содержит растворителей, изоцианатов и силикона. Teroson MS 9399 обеспечивает хорошую стойкость к УФ-излучению и неблагоприятным погодным условиям, может применяться как для наружных, так и для внутренних работ.

Область применения:

Teroson MS 9399 применяется для эластичного склеивания, например, в производстве автофургонов, железнодорожного транспорта и в кораблестроении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**Компонент А**

Плотность, белый, серый, черный, г/см³: ок. 1.4

Компонент В

Компонент В, плотность, черный, г/см³: ок. 1.3

Компонент В, плотность, белый, г/см³: ок. 1.3

Смесь (Компонент А+В)

Плотность, черный, г/см³: ок. 1.35

Плотность, белый, серый, г/см³: ок. 1.35

Устойчивость к провисанию: в соединениях до 15 мм (профиль DIN)

Технологическое время/

Открытое время 23° С, мин:

Черный: ок. 30

Белый: ок. 20

Серый: ок. 20

Прочность для дальнейшей эксплуатации при 23° С, час:

Черный: ок. 2.5 - 3

Серый: ок. 1.5 - 2

Белый: ок. 1.5 - 2

Твердость по Шору (А) (ISO 868, дюрометр А)*: ок. 55

Предел прочности на разрыв (по ISO 37), МПа: ок. 3.0

Растяжение при разрыве (по ISO 37, скорость 200 мм/мин)*, %: ок. 150

Прочность на сдвиг при разрыве (по ISO 4587), МПа: ок. 2 (лист металла толщиной 1 мм)

Субстраты: Al 99.5

толщина слоя, мм: 2

Скорость крейцкопфа, мм/мин: 10

Стойкость к УФ-излучению: без значимых изменений

Источник УФ-излучения: Osram Vitalux 300Вт, сухой УФ

Расстояние до образца, см: 25

Период испытаний, недели: 6

Температура нанесения, °С: 15 - 40

Диапазон рабочих температур, °С: от -40 до +100

Кратковременное воздействие (до 1 ч), °С: 120

* ISO 291 стандартный климат: 23°С, 50% относит. влажн. воздуха

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Предварительное информирование:

Перед применением необходимо ознакомиться с **Паспортом безопасности продукта** для получения информации о мерах предосторожности и рекомендациях по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими обязательной маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности.

Подготовка поверхности:

Сопрягаемые поверхности должны быть очищены, обезжирены и высушены. В зависимости от поверхности необходимо либо придать шероховатость поверхности, либо применить праймер/усилитель адгезии. Для пластиковых поверхностей рекомендуется применять Teroson SB 450. При производстве пластиков возможно использование внешних антиадгезивов, которые затем аккуратно удаляются с поверхности до момента склеивания/герметизации. В связи с различностью составов окрасочных материалов, особенно порошковых красок, а также большим разнообразием склеиваемых материалов, перед применением необходимо провести тестовые испытания. При применении на ПММА, например, Plexiglas®, и поликарбонатах, например, Makrolon® или Lexan®, в напряженном состоянии возможно коррозионное растрескивание. Необходимы тестовые испытания перед применением. Продукт не обладает адгезией к полиэтилену, полипропилену и PFTE. Все субстраты, не упомянутые выше, должны быть подвергнуты предварительным испытаниям.

Нанесение:

Teroson MS 9399 поставляется в наборе, состоящем из 2 картриджей по 200 мл (компоненты А и В) и статического смесителя. Для открытия картриджей необходимо снять металлический колпачок и вытащить зеленую заглушку. После этого устанавливается статический смеситель. Затем картриджи вставляются в подходящий пневматический пистолет. Как только рукоятка пистолета приводится в действие, материал подается в статический смеситель, где оба компонента автоматически смешиваются. Первые 10 мл адгезива использовать не рекомендуется, т.к. они могут быть недостаточно смешаны. Если процесс нанесения адгезива прерывается больше, чем на 5 минут при температуре 23° С, статический смеситель необходимо заменить. В противном случае повышение вязкости может привести к растрескиванию смесителя. При более высоких рабочих температурах допустимое время перерыва в работе сокращается. Teroson MS 9399 наносится непосредственно на склеиваемую поверхность. Для оборудования, которое мы рекомендуем, рабочее давление не должно превышать 5 бар. Склеиваемые детали необходимо соединить в течение указанного технологического времени. Излишки материала удаляются сразу после нанесения. Другие виды упаковки доступны по запросу.

Очистка:

При очистке оборудования для нанесения, загрязненного незаполимеризовавшимся Teroson MS 9399, рекомендуется использовать очиститель+растворитель Teroson A, D или FL.

ХРАНЕНИЕ

| | |
|--|---------|
| Чувствительность к замерзанию | Нет |
| Рекомендуемая температура хранения, °C | 10 - 25 |
| Срок хранения (в не вскрытой упаковке), мес. | 9 |

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Заявление об ограничении ответственности:

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 0.2